



РЕЗЮМЕ

Личная информация

Левандовский Сергей Анатольевич

Пол: Мужской, Дата рождения: 03.06.1981

Образование:

к.т.н., доцент (ученое звание),

лауреат премии правительства в области науки и техники

Контактные телефоны:

+7-908-586-48-76,

+7-912-771-80-56.

E-mail: **Levandovskiy@mail.ru, Sergey@Levandovskiy.info**

www: **sergey.levandovskiy.info**



Личные качества

Математический склад ума, Адаптивен, Мобилен, Легко обучаемый, Оперативен, Ответственен, Работа в команде, Способен организовать работу группы людей, Опыт административного управления.

Владение языками

Русский – родной, Английский – могу изъясняться и читаю профессиональную литературу, Немецкий – основы.

Научная специализация

- Обработка металлов давлением – сортопрокатное производство,
- Системы качества металлургических предприятий,
- Промышленная метрология, информационные и автоматизированные системы.

Опыт работы (основные места)

- с 09-1998 до 07.2003 – студент группы ТСБ-98 (ТС-98-1) ГОУ ВПО "Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова" (далее МГТУ), Кафедра обработки металлов давлением, специальность 072000 "Стандартизация и сертификация (в металлургии)";
- с 08.2003 до 07.2006 – очная аспирантура, аспирант кафедры обработки металлов давлением специальность 05.02.23 "Стандартизация и управление качеством продукции (в металлургии)" МГТУ;
- с 02.2004 до 02.2006 – ассистент кафедры обработки металлов давлением МГТУ;
- с 03.2006 до 06.2009 – старший преподаватель кафедры обработки металлов давлением МГТУ;
- с 02.2007 по 08.2013 – заместитель декана по внеучебной воспитательной работе факультета технологий и качества МГТУ;
- с 07.2009 по настоящее время – Доцент кафедры обработки металлов давлением МГТУ.

Опыт работы по совместительству и дополнительным договорам

- с 09.2006 до 11.2008 ОАО «Белон» – системный администратор;
- с 06.2007 до 11.2008 ОАО «Белон» – помощник менеджера по продажам металлопродукции;
- с 06.2010 по 10.2010 – НП «МеталлургМаш» (г. Москва) – специалист-консультант по технологическому аудиту;
- с 10.2012 до 12.2012 ООО «СибМетСнаб» – помощник менеджера по продажам металлопродукции (по региону);
- 02.2014 до 05.2014 ООО «Маталлургмаш Инжиниринг» – специалист-эксперт (проведение технической экспертизы);
- с 09.2014 по н.в. – ООО «Маталлургмаш Инжиниринг» – специалист-консультант по технологическому аудиту;
- с 11.2012 по н.в. – технический редактор электронного научного журнала «Калибровочное бюро» www.passdesign.ru.

Опыт работы (значимые научные проекты)

Научно-исследовательские работы с ОАО «ММК»:

- 1999-2000 Разработка технологии производства катанки на стане 250-2, соответствующей требованиям ГОСТ 30136-94 по геометрическим размерам
- 2001-2002 Управление эксплуатацией валковых шайб для рационального обеспечения производственной программы стана КОКС в СЦ
- 2001-2002 Определение рационального сортамента проволочного стана КОКС на основе моделирования и оценки технологических режимов прокатки
- 2004-2005 Разработка баз данных технологических параметров действующих и строящихся сортовых станов с целью повышения эффективности освоения нового сортопрокатного комплекса ОАО ММК
- 2006-2009 Разработка и опытно-промышленное апробирование эксплуатации бандажированных валков в предчистовой группе клетей стана 170 СЦ ОАО "ММК"
- 2008-2009 Повышение стойкости валков стана 370 путем совершенствования системы охлаждения
- 2013 Снижение выпуска продукции незаказной длины
- 2013-2014 Разработка энергосберегающей технологии прокатки в черновых клетях стана 370

Научно-исследовательские работы с ОАО «МММЗ»:

- 2003 Разработка и оценка параметров трайб-аппаратов и элементов валковой арматуры с целью освоения прокатки угловой стали на стане 320 ОАО "МММЗ"

Научно-исследовательские работы с ОАО «Северсталь»:

- 2005 Исследование трансформации дефектов непрерывнолитой заготовки, имеющей отклонение от требований СТП по разности диагоналей, определение допустимой ромбовидности заготовки для

производства квадратной заготовки 100x100 и сортовых профилей в условиях СПЦ

- 2006 Создание математической модели для расчета и оценки технологических схем прокатки "тяжелых" профилей
- 2007 Исследование технологических параметров, влияющих на формоизменение металла и настройку клетей станов СПЦ. Разработка комплекса рациональных режимов настройки, учитывающих технологические параметры и износ калибров
- 2007 Исследование и разработка новых режимов нагрева непрерывно литых заготовок с целью повышения производительности и качества сортового прокатка

Другие предприятия и организации:

- 2008 Разработка таблиц предупреждающих действий по настройке калибровки проектируемого мелкосортного стана горячей прокатки в г. Братске, Иркутской обл., РФ
- 2008 Исследование влияния технологических параметров на формоизменение, точность прокатки и настройку калибров стана 750 Кулебакского металлургического завода
- 2013 Организация малотоннажного производства наноструктурированных заготовок из многофункциональных сплавов со специальными свойствами в ОАО «Мотовилихинские заводы»

Предпочтения и особенности

- Удалённая работа (ее готов к переезду),
- Возможны командировки,
- Гибкий график (в связи с гибкостью на основном месте работы),
- Проекты по совместительству.

Другие навыки

Владение ПК

Профессиональное владение:

- Microsoft Windows и Unix-like системы,
- MS-Office, Web-Programming (HTML, JS, PHP, MySQL),
- Программирование (Delphi, Java, C++),

Уверенное владение:

- AutoCAD, Компас,
- Deform 2D/3D,
- Сетевое администрирование,

Опыт работы:

- Платформа Apple,
- Графические редакторы (Lightroom, Photoshop, CorelDraw).

Опыт работы с зарубежными компаниями, как в области металлургии, так и в области образования и научных исследований.

Хобби

- Информационные технологии и системы автоматизации процессов,
- Web-программирование,
- Фотография.